



玄武岩纤维 复合筋

应用于地震观测站、海港码头防护工程和建筑物、地铁站、桥梁、非磁性或电磁性混凝土建筑物；预应力混凝土公路、防腐化工、地面板、化学贮罐、地下工程；磁共振成像设施基础、通讯大楼、电子设备厂房；核聚变建筑物、磁悬浮铁路的导轨混凝土板；电信传输塔、电视台支架、光纤光缆加强芯。

产品简介

玄武岩纤维复合筋是以玄武岩纤维为增强材料，与环氧树脂，乙烯基树脂和不饱和聚酯等树脂和填料，固化剂等基体相结合，经拉挤工艺成型的复合筋材

成型工艺

以玄武岩纤维无捻粗纱为主要原料，与环氧树脂，乙烯基树脂和不饱和聚酯等树脂和填料，固化剂等基体相结合，经过特有的热成型模，在一定的张力下将已经浸胶后的无捻粗纱束拉挤成型的玄武岩纤维棒材。

规格和性能

直径 (mm)	每米克重 (g/m)	密度 (g/cm ³)	抗拉强度 (MPa)	拉伸弹性模量 (GPa)	断裂伸长率 (%)	热膨胀系数 ×10 ⁻⁶ /°C		耐碱性 (%)	磁化率 (1×10 ⁻⁵ CGSM)
						纵向	横向		
4	26	1.9~2.1	≥900	≥40	≥1.8	9~12	21~22	≥85	≤5×10 ⁻⁷
6	53								
8	94								
10	164								
12	220								
14	306								
16	410								
18	510								
20	630								
22	760								
24	905								
25	982								
28	1230								
30	1413								
参考标准：《纤维增强复合材料筋》（ JG/T 351-2012 ） 《公路工程 玄武岩纤维及其制品 第4部分：玄武岩纤维复合筋》（ JT/T 776.3-2010 ） 《纤维增强复合材料工程应用技术规范》（ GB50608-2010 ）									

产品优势

抗拉强度高，是同规格普通钢筋强度的3倍以上、优异的耐腐蚀性（是其他任何纤维材料制品所不可比拟的）、纤维复合筋的密度仅为普通钢筋的1/4左右，约2.0g/ cm³、纤维复合筋的热膨胀系数与混凝土相近，两者间不会产生大的温度应力、可预制标准弯形及其他形状、环保性：每使用一吨玄武岩纤维复合筋可节约标煤5.24tce的碳排放量。

产品系列名称

例：BFCB 10-A-ER
BFCB xxx-yy-zz

